



Lions Hilfswerk Wuppertal Bergischer Löwe e.V.

Gründungsjahr 2000

Förderprojekte seit Gründung

Lokale Projekte

- **Haus Bucken - Lebensgemeinschaft autistischer Menschen** - Ausbau Mehrzweckraum und Mitfinanzierung eines Busses
- **Kuratorium Behindertes Kind** – Unterstützung der Frühförder- und Beratungsstelle, des therapeutischen Erlebnisangebotes und der Anschaffung eines Klangbettes
- **GS Meiningerstraße** - Theaterprojekt: „Mein Körper gehört mir“
- **Integrative Kindertagesstätte Peter-Beier-Straße** - Therapie- und Sportgeräte/Rutschbahn für den Garten
- **Jugendzentrum Dasnöckel** - Unterstützung der Arbeit
- **Die Färberei** - KoKoBe - Tanzen und Kochen für Behinderte
- **Kinderhaus St. Michael** - Einrichtung eines Computerraumes sowie Anschaffung eines Fahrzeuges
- **BUND** - Reaktivierung eines Biotops
- **CVJM Oberbarmen** - Betreuung der Kinder Suchtkranker am Berliner Platz sowie Mitfinanzierung des Spielplatzes der KiTa Sonntagstraße (*gemeins. mit dem Leo Club W'tal*)
- **Kinderheim Nesselstraße** - Einrichtung eines Computerraumes mit 5 Arbeitsplätzen
- **Wuppertalbewegung** - Spende für die Nordbahntrasse
- **Nachbarschaftsheim** - Unterstützung der Kinder- und Jugendarbeit
- **Schule am Nordpark** - Erweiterung/Erneuerung der Kücheneinrichtung
- **Schulzentrum Süd** - Förderung der Einrichtung der Schüler-Sternwarte
- **Bewohnertreff G.-Heinemann-Str.** – Neue Heizung
- **Kinderhospiz Burgholz** - Sachspenden und Beiträge zum Projekt „Aromabehandlung“
- **Warnwesten** - Ausstattung von Wuppertaler Kindergärten mit Westen für Kinder und Erzieher/Innen
- **Notrufschilder** – Ausstattung der Sambatrasse mit Schildern mit Notfallinformationen
- **Kindernotaufnahme Am Jagdhaus** – Spende für die Arbeit der Einrichtung
- **Nennen wir ihn Anna** – Theaterprojekt zu Mobbing
- **Rettung aus der Dose** – Spende von 4.500 Notfalldosen an die Caritas Wuppertal/Solingen
- **Diakonie** – Beiträge zur Arbeit in den Stadtteilen
- **Erich-Fried-Gesamtschule Ronsdorf** – 18 Tablets für die Förderklassen mit 54 Jugendlichen
- **Förderschule An der Tesche** – neues Gartenhaus und Sanierung des Gartenteiches
- **GGG Marienstraße** – Finanzierung der Tagesausflüge aller Klassen der Schule (*gemeins. mit dem Leo Club W'tal*)
- **Ärztl. Kinderschutzambulanz Berg. Land** – Spende

Lokale Projekte

- **Antolin** (Leseanreiz für Grundschüler) - Bereitstellung von Lizenzen für alle Wuppertaler Grund- und Förderschulen - *gemeinsam mit dem Leo-Club Wuppertal* -
- **„Unter Menschen“** - Förderung der Arbeit mit Schülern zu Früherkennung und Prävention von Extremismus
- **Kulturloge Wuppertal** - Beschaffung der Büroeinrichtung und lfd. Unterstützung der Arbeit
- **Quartier Höhe** - Begleitung von Familien mit Kindern unter 3 Jahren in Zusammenarbeit mit dem Jugendamt
- **Kindergarten plus** - Förderung sozialer und emotionaler Kompetenzen von Kindern in Tageseinrichtungen
- **Alte Feuerwache Wuppertal**
 - Betreuung von Kindern in der Elberfelder Nordstadt
 - Familienhebammen
 - Mittagstisch für rd. 100 Kinder des Quartiers
 - neue Küche (*i.R. des Gem. Hilfswerkes der W'taler Lions/Leos*)
- **Deutsch für den Schulstart** – Sprachunterricht für Kinder mit Sprach- und Leseschwäche - *gemeinsam mit dem Leo-Club Wuppertal und der Stadt Wuppertal* -
- **Kultur am Vormittag** - Kulturarbeit mit 75 Kindern in drei Klassen in drei Grundschulen für drei Jahre (*Projekt i.R. des Gemeinsamen Hilfswerkes der Wuppertaler Lions und Leos*)
- **Sag Es** – Hilfe für missbrauchte Kinder
- **KiWi** – Integrationsarbeit durch gemeinsames Singen in der Alten Feuerwache - *gemeinsam mit der Stadt Wuppertal* –
- **KRASS e.V.** – Kunstprojekt für Kinder im Nachbarschaftsheim, Platz der Republik
- **DLRG Ortsgruppe Wuppertal** – Schwimmkurse für Kinder und Jugendliche
- **Weihnachten für Einsame 2019** – Finanzierung der Weihnachtsfeier (*mit allen W'taler Lions/Leos*)

Nationale und internationale Lions-Projekte

- **Lions Quest** (mehrjährig/Beteiligung am bundesweitem Lions-Projekt) - Kontinuierliches Projekt zur Ausbildung von Lehrern zwecks Förderung der Persönlichkeitsentwicklung von Kindern und Jugendlichen
- **Lions Jugendcamp** (*mehrjähriges Projekt i.R. des Gemeins. Hilfswerkes der Wuppertaler Lions und Leos*) - Beiträge zur Finanzierung des internationalen Jugendaustausches
- **Sight First/Lichtblicke** (mehrjährig) - Spenden zur Errichtung von augenmediz. Zentren für Kinder in Afrika
- **Fluthilfe Pirna** - Trocknergeräte für Kindergärten
- **Friedensdorf Oberhausen** - Hilfe für Kinder aus Kriegs- und Krisengebieten
- **Erdbebenhilfe** für Sri Lanka und Haiti
- **Flutkatastrophenhilfe** für Sachsen-Anhalt, Indonesien, Pakistan und Polen
- **Unterstützung der Arbeit der Hilfswerke der LCs Remscheid und Langenfeld**